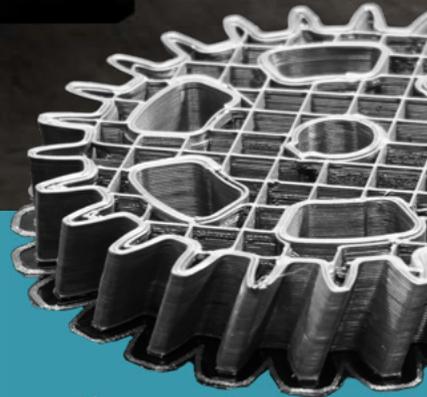


ESTEJA PREPARADO PARA O FUTURO DA MANUFATURA ADITIVA



MANUFATURA ADITIVA

METAIS E POLÍMEROS





Impulsionando
a manufatura aditiva
com tecnologia avançada.

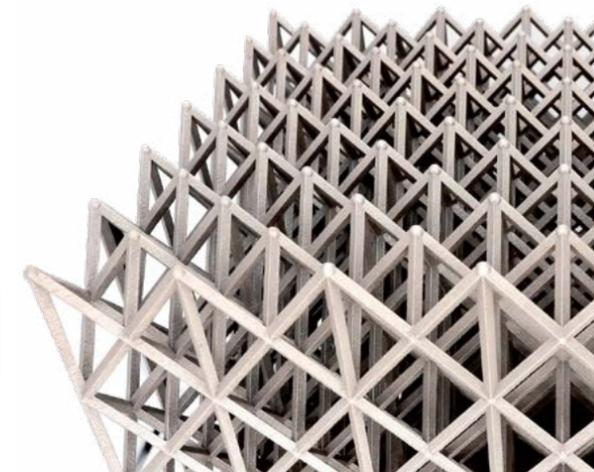


Sede da Wietech - São Caetano do Sul

Fundada em 2006, a Wietech é uma fabricante nacional de impressoras 3D (FDM) especiais e personalizadas para uma variedade de setores, criada por um grupo de engenheiros, que entendem a importância da revolução da manufatura aditiva e buscam otimizar o que há de mais valioso no processo de criação de um produto: **diminuição do tempo de desenvolvimento, de produção e dos custos envolvidos.**

Além das impressoras 3D WXM, em 2022 incorporamos em nosso portfólio a **distribuição de impressoras 3D de metal.** Essa tecnologia possui diversos benefícios com dimensões e aplicações variadas, sendo possível criar peças altamente complexas e resistentes.

COMO A IMPRESSÃO 3D ESTÁ REVOLUCIONANDO A INDÚSTRIA?

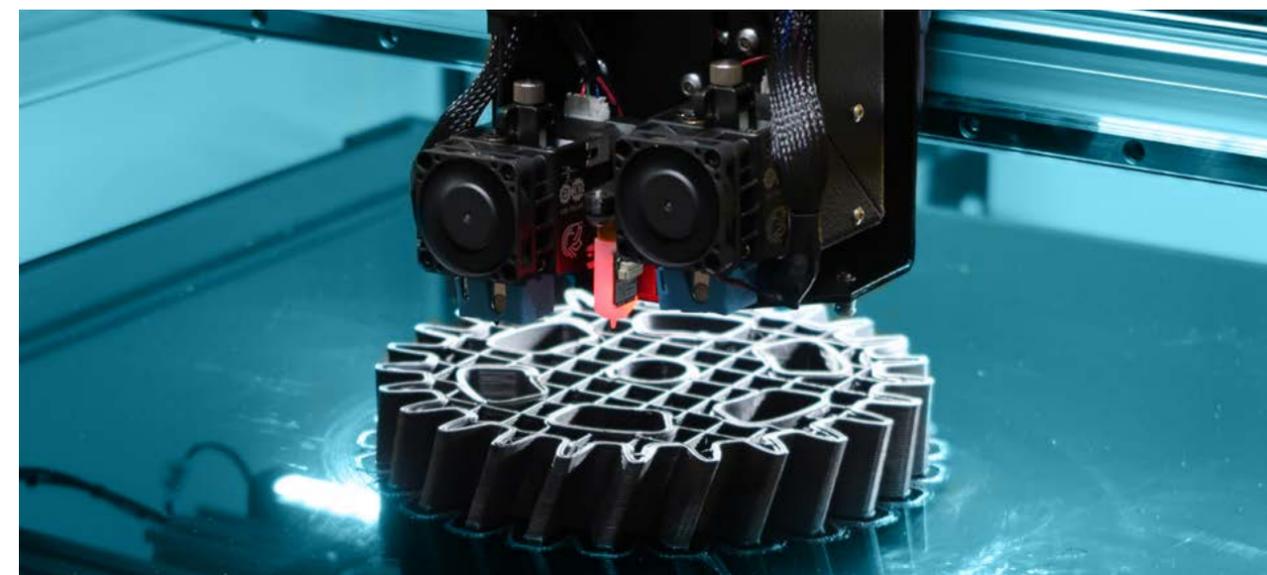


A Wietech oferece também serviços de **alta qualidade e rápida entrega** utilizando **tecnologias avançadas** como impressão 3D WXM para criar peças dimensionais e funcionais em uma fração do tempo normalmente necessário para a fabricação tradicional. Somos especializados em produzir **protótipos precisos e funcionais** para uma ampla variedade de indústrias, incluindo automotiva, aeroespacial, eletrônica e médica.

Com a prototipagem rápida, os clientes podem **economizar tempo e dinheiro**, ao testar e validar seus designs antes de iniciar a produção em massa.

Além disso, oferecemos **soluções personalizadas** adaptadas às necessidades específicas de cada projeto e contamos com uma equipe de especialistas altamente treinados e experientes em engenharia, design e fabricação, o que nos permite atender aos **mais altos padrões de qualidade.**

Contate a nossa equipe de vendas para personalizar o seu projeto!



W300**Impressão 3D de Média Capacidade**

Possui 304 litros de volume útil de impressão, nas dimensões 660 x 660 x 700mm. Aceita uma ampla gama de materiais com sistema aberto: sem exclusividade de marca.

É indicada para confecção de peças de médio porte em uma peça única.

**TECNOLOGIA**

WXM

EXTRUSORA

Modular, 2 cabeças extrusoras (England), com controle automático de altura na hora da extrusão, evitando choque na peça que está sendo produzida

VOLUME DE IMPRESSÃO

660 x 660 x 700mm (300 litros)

MATERIAIS

PLA, ABS, PETG, NYLON, FLEXÍVEL, entre outros. Filamento padrão: 1,75mm (Pode ser usado 2,85mm, sob encomenda)

QUANTIDADE DE MATERIAL

Suporte para 2 rolos de filamentos com até 5Kg, controle de temperatura e indicativo de umidade

BICO EXTRUSOR

0,4mm até 1,2mm (Vem com 0,6 e 1,2mm, outros sob encomenda)

CAMA AQUECIDA

Em alumínio e tampo em vidro para melhor planicidade (até 120°C)

PRECISÃO MECÂNICA

100 microns nos eixos X e Y e 50 microns no Z

TAMANHO DA MÁQUINA

1150 x 1300 x 2100mm

ENERGIA

220v, 16A

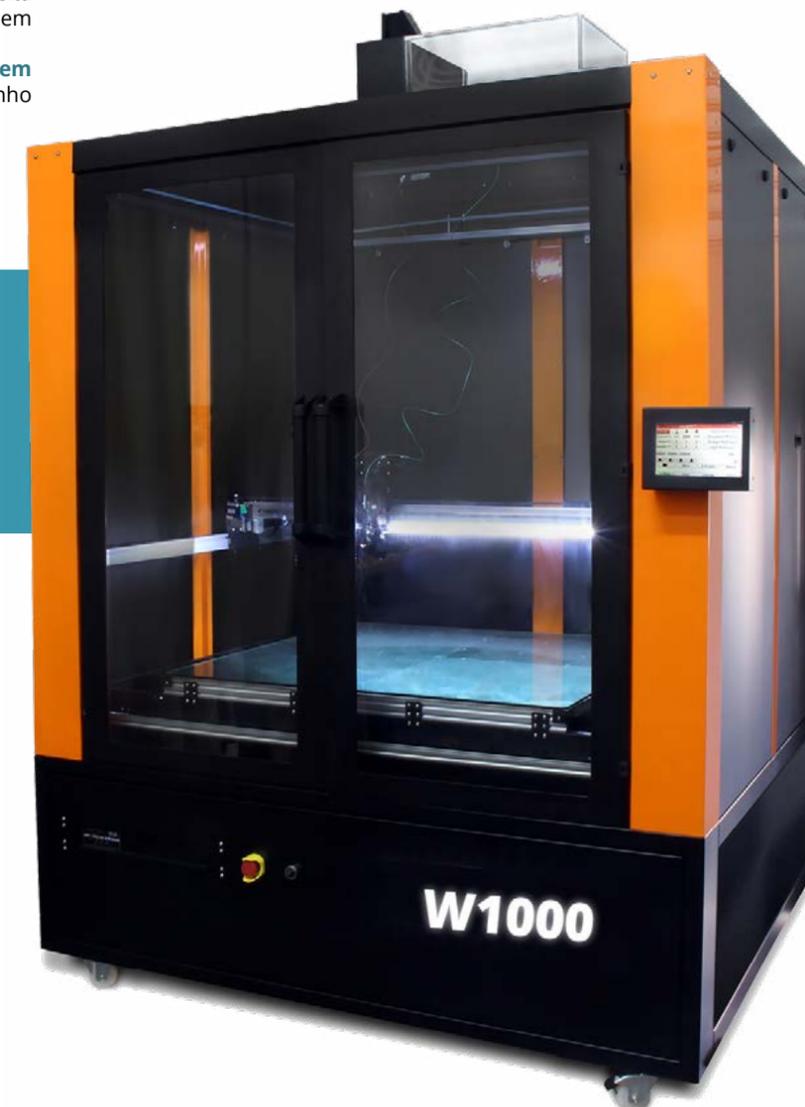
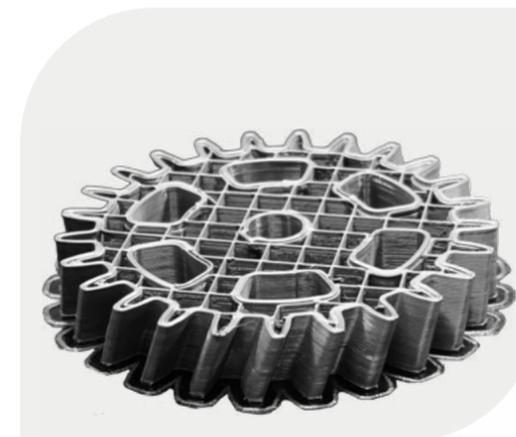
PESO

160kg, aproximadamente

W1000**Impressora 3D de Alta Capacidade**

Possui 1.000 litros de volume útil de impressão. Aceita uma ampla gama de materiais com sistema aberto: sem exclusividade de marca.

É indicada para confecção de peças de grande porte em uma peça única. Possui peso, consumo de energia e tamanho adequado para se instalar em áreas não industriais.

**TECNOLOGIA**

WXM

EXTRUSORA

Modular, 2 cabeças extrusoras (England), com controle automático de altura na hora da extrusão, evitando choque na peça que está sendo produzida

VOLUME DE IMPRESSÃO

1000 x 1000 x 1000mm (1000 litros)

MATERIAIS

PLA, ABS, PETG, NYLON, FLEXÍVEL, entre outros. Filamento padrão: 1,75mm (Pode ser usado 2,85mm, sob encomenda)

QUANTIDADE DE MATERIAL

Suporte para 2 rolos de filamentos com até 5Kg, controle de temperatura e indicativo de umidade

BICO EXTRUSOR

0,4mm até 1,2mm (vem com 0,6 e 1,2mm, outros sob encomenda)

CAMA AQUECIDA

Em alumínio e tampo em vidro para melhor planicidade (até 120°C)

PRECISÃO MECÂNICA

100 microns nos eixos X e Y e 50 microns no Z

TAMANHO DA MÁQUINA

1800 x 1600 x 2200mm

ENERGIA

220v, 20A

PESO

250kg, aproximadamente

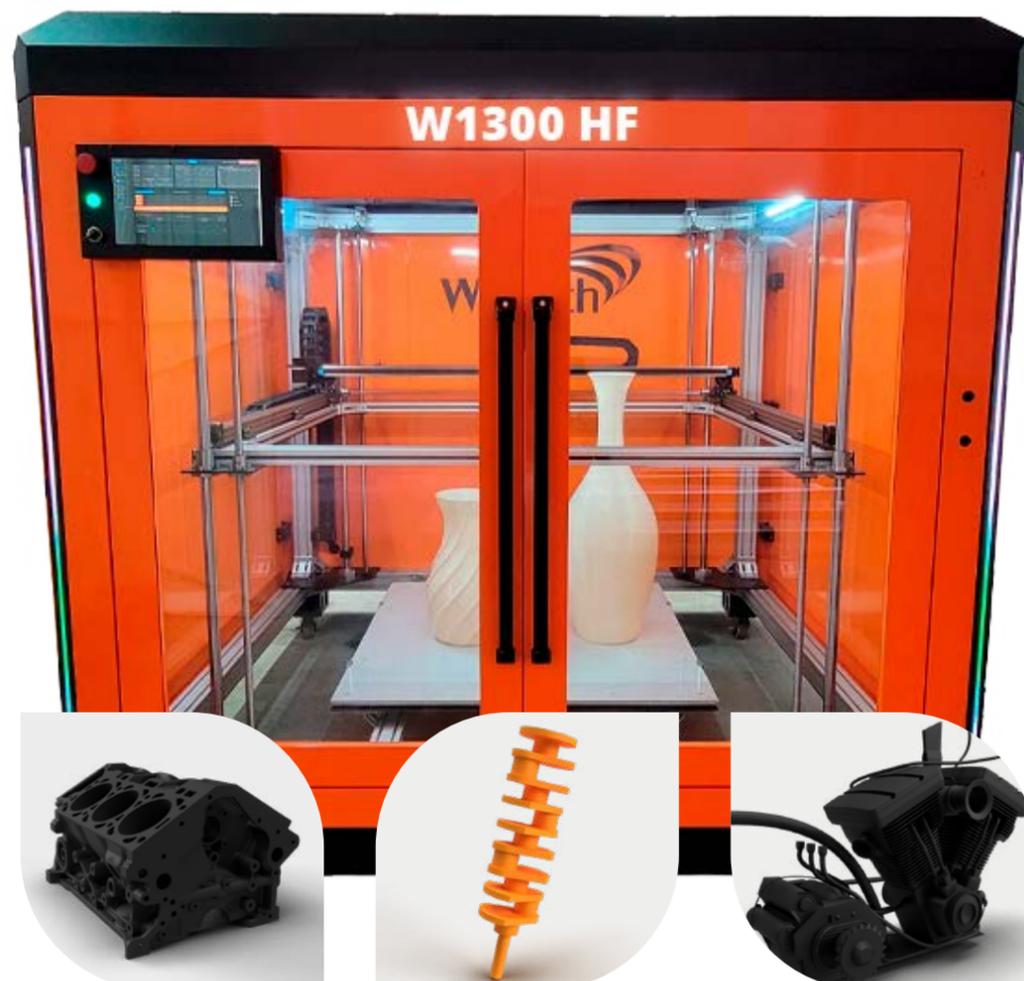
W1300 HF**Impressão 3D de Alta Capacidade de Construção**

Possui 1.330 litros de volume útil de impressão, nas dimensões 1100 x 1100 x 1100mm. Aceita uma ampla gama de materiais com sistema aberto: sem exclusividade de marca.

É indicada para confecção de peças de grande porte e com rápida confecção.

IMPRESSÃO 8 VEZES MAIS RÁPIDA

Impressão em alto desempenho, com extrusão ou fluxo do polímero de 200mm³/s ou 0,9kg/h, uma das maiores vazões em impressora 3D do mundo!

**TECNOLOGIA**

WXM de Alto Fluxo de Extrusão

EXTRUSORA

Cabeça extrusora (Canadá), com altíssima capacidade de vazão: até 200mm³/s ou 0,9kg/h

VOLUME DE IMPRESSÃO

1100 x 1100 x 1100mm (1.330 litros)

MATERIAIS

PLA, ABS, PETG, NYLON, FLEXÍVEL, entre outros. Filamento padrão: 2,85mm

QUANTIDADE DE MATERIAL

Suporte para 2 rolos de filamentos com até 5Kg, controle de temperatura e indicativo de umidade

BICO EXTRUSOR

2,5mm. (Vem com 1,2mm. Outros sob encomenda)

CAMA AQUECIDA

Em alumínio e tampo em vidro de borossilicato para melhor planicidade (até 120°C)

PRECISÃO MECÂNICA

50 microns nos eixos X e Y e 25 microns no eixo Z

TAMANHO DA MAQUINA

2260 x 2300 x 2120mm

ENERGIA

220v, 28A

PESO

1000kg, aproximadamente

W36 HT**Impressora 3D de Polímeros FDM do tipo "High Temperature - HT"**

Impressão 3D de Materiais de Engenharia, incluindo os materiais de alta performance como PEEK, PEI, PEKK, ULTEM, etc. Aceita uma ampla gama de materiais com sistema aberto: sem exclusividade de marca. Possui volume útil de impressão de 300 mm x 280 mm x 430 mm (36 litros) e **cabeça extrusora para atuar até 500°C, mesa de impressão até 160°C, e o ambiente de confecção das peças de até 90°C.**

**TECNOLOGIA**

WXM

EXTRUSORA

Extrusora (England) até 450 ° C

VOLUME DE IMPRESSÃO

300 x 280 x 430mm (36 litros)

MATERIAIS

ULTEM, PEEK, PEKK, PEI, PLA, ABS, PETG, NYLON, FLEXÍVEL, entre outros. Filamento padrão: 1,75mm

QUANTIDADE DE MATERIAL

Suporte para 1 rolo de filamento com até 1kg, com controle de temperatura (umidade)

BICO EXTRUSOR

0,4 mm até 1,2 mm intercambiáveis, até 450 ° C

CAMA AQUECIDA

Até 160° C

AMBIENTE INTERNO

Aquecido até 90° C

PRECISÃO MECÂNICA

100 microns nos eixos X e Y e 50 microns no Z

TAMANHO DA MAQUINA

800 x 900 x 2100mm

ENERGIA

220v, 23A



IMPRESSORAS 3D COM TECNOLOGIA FDM
**DESENVOLVIDAS
E FABRICADAS NO
BRASIL**

VISITE A NOSSA SEDE

Financie com FINAME
BNDES

Serviço Pós-venda

Conte com nossos **serviços de consultoria técnica** incluindo sintonizar novos parâmetros de materiais metálicos.

Além disso, oferecemos **instalação e manutenção** com equipe própria especializada.

Garanta o melhor suporte para seu negócio.

CONHEÇA NOSSOS SERVIÇOS PARA ANÁLISE DE TENSÕES RESIDUAIS EM PEÇAS DE MANUFATURA ADITIVA EM METAL

Quando se trata de análise de tensão residual, ensaios de dureza, entre outros serviços, **você pode contar com a nossa parceira VAS Tecnologia**. Contate a equipe de vendas para mais informações.

VAS
TECNOLOGIA INDUSTRIAL

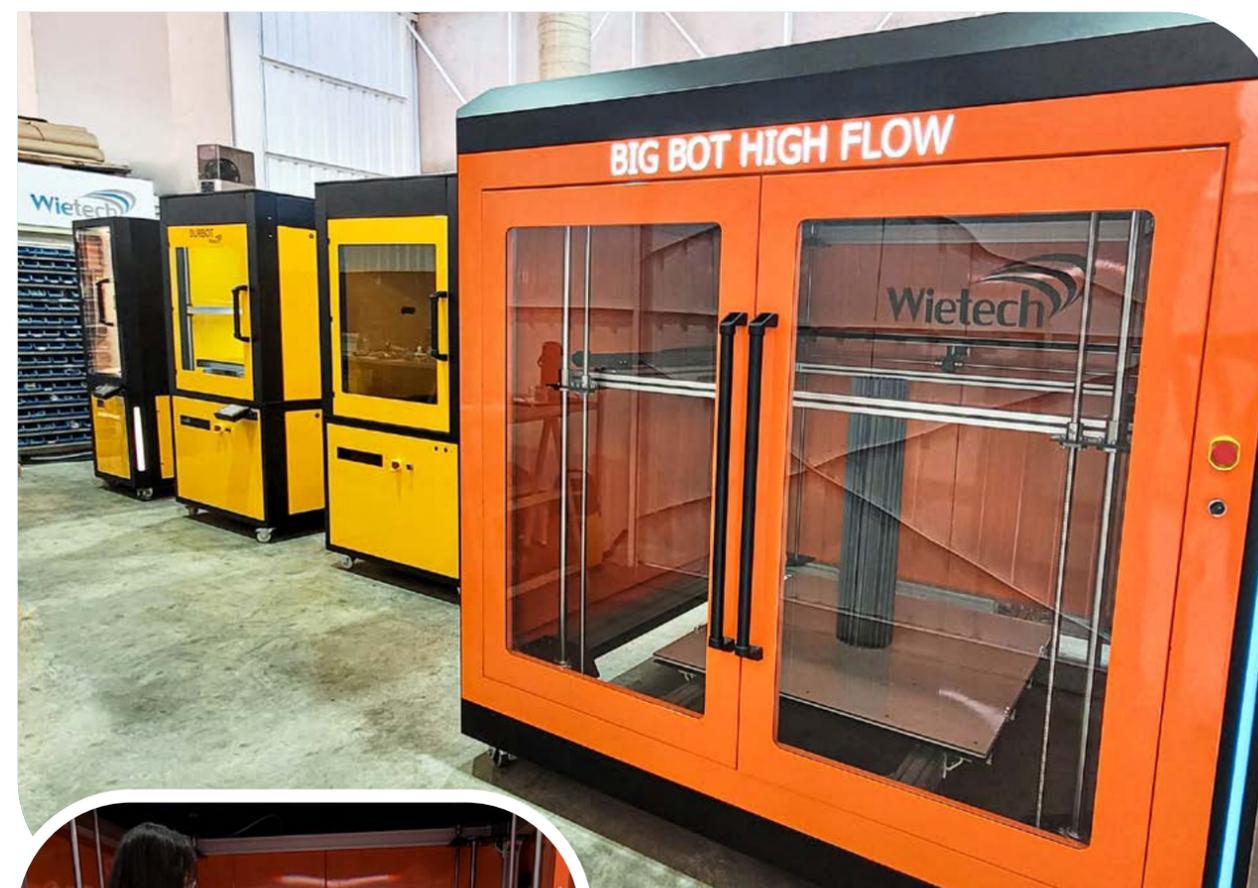
www.vastecnologia.com.br



Fabricação Nacional

VENHA NOS VISITAR!

Agende uma visita e descubra como a **Wietech** pode **mudar o seu processo produtivo**.



Wietech

EP-M150

Sistema compacto de manufatura aditiva em metal - MPBF™



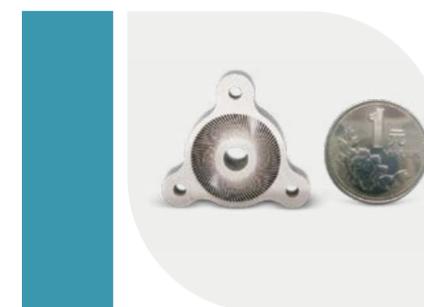
Com a tecnologia Eplus3D MPBF™ (Metal Powder Bed Fusion - Fusão de Cama de Pó de Metal), e com um tamanho de câmara de construção de 153mm x120mm³, a EP-M150 pode imprimir profissionalmente dados complexos de geometria 3D em peças metálicas 3D de alto desempenho que são adequadas para fabricação em lote de peças dentárias, implantes médicos e centros de pesquisa de materiais para desenvolver vários pós metálicos com sua plataforma de parâmetros abertos.



CÂMARA DE CONSTRUÇÃO	Φ153 x120mm³
SISTEMA ÓPTICO	Laser de fibra, 200 W/500 W (laser simples ou duplo opcional)
TAMANHO DO PONTO	40-60µm
VELOCIDADE MÁXIMA DE VARREDURA	8m/s
VELOCIDADE DE CONSTRUÇÃO	Laser único: 5 ~ 20cm³/h Laser duplo: 8 ~ 35cm³/h
ESPESSURA DA CAMADA	Laser 200W: 20 - 50 µm Laser 500W: 20 - 100µm
MATERIAL	Liga de titânio, liga de níquel, aço maraging, aço inoxidável, cromo de cobalto, liga de cobre, etc.
FONTE DE ENERGIA	220v, 4,2KW, 14A, 50~60Hz (Laser duplo: 5,8KW, 19A)
SUPRIMENTO DE GÁS	Ar/N ₂
CONTEÚDO DE OXIGÊNIO	≤100ppm
DIMENSÃO (LxPxA)	1750 x 810 x 2190mm³
PESO	900kg
PROGRAMAS	EP Control, EP Hatch
FORMATO DE DADOS DE ENTRADA	STL ou outro arquivo conversível

EP-M150 PRO

Sistema de manufatura aditiva em metal para produção industrial - MPBF™



EP-M150Pro adota MPBF™ patenteado (Metal Powder Bed Fusion - Fusão de Cama de Pó de Metal) para produzir peças de alto desempenho, alta precisão e detalhes altos em grande escala. A máquina permite de sistema opcional de laser único / duplo e fonte de laser de 200 / 500 W para diferentes requisitos de produção. Os materiais disponíveis são liga de alumínio, liga de titânio, liga de Inconel, aço Maraging, aço inoxidável, CoCr, liga de cobre e assim por diante.



CÂMARA DE CONSTRUÇÃO	Φ 156 x 240mm³
SISTEMA ÓPTICO	Laser de Fibra 500W (laser simples ou duplo opcional)
TAMANHO DO PONTO	70µm
VELOCIDADE MÁXIMA DE VARREDURA	8m/s
VELOCIDADE DE CONSTRUÇÃO	Laser único: 5 ~ 20cm³/h Laser duplo: 8 ~ 35cm³/h
ESPESSURA DA CAMADA	20 - 100µm
MATERIAL	Liga de Titânio, Liga de Alumínio, Liga de Níquel, Aço Maraging, Aço Inoxidável, Cobalto Cromo, Liga de Cobre, etc.
FONTE DE ENERGIA	380v, 23A, 12kW, 50/60Hz (Laser duplo: 13,5kW, 28A)
SUPRIMENTO DE GÁS	Ar/N ₂
CONTEÚDO DE OXIGÊNIO	≤100ppm
DIMENSÃO (LxPxA)	2120 x 980 x 2250mm³
PESO	1500kg
PROGRAMAS	EP-Hatch, EP Control
FORMATO DE DADOS DE ENTRADA	Arquivo STL ou outro formato conversível

EP-M260

Sistema de manufatura aditiva em metal para produção industrial - MPBF™



Com um tamanho de câmara de construção de 266x266x390mm³, a EP-M260 é uma impressora 3D de metal de nível industrial que usa tecnologia avançada de fusão de leito de pó de metal (MPBF). Ele é capaz de converter dados CAD de forma fácil e rápida em peças metálicas de estrutura complexa e de alto desempenho. A impressora 3D é a escolha ideal para peças de tamanho médio e produção de pequenos lotes.



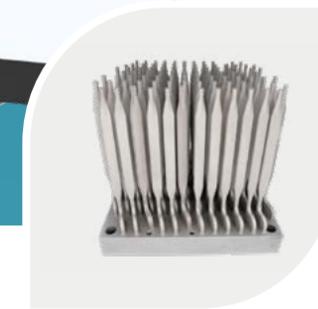
CÂMARA DE CONSTRUÇÃO	266 x 266 x 390mm ³
SISTEMA ÓPTICO	Laser de Fibra 500 W / 1000 W (laser simples ou duplo opcional)
TAMANHO DO PONTO	70 - 100µm
VELOCIDADE MÁXIMA DE VARREDURA	8m/s
VELOCIDADE DE CONSTRUÇÃO	Laser único: 15 ~ 35cm ³ /h Laser duplo: 25 ~ 55cm ³ /h
ESPESSURA DA CAMADA	20 - 120µm
MATERIAL	Liga de Titânio, Liga de Alumínio, Liga de Níquel, Aço Maraging, Aço Inoxidável, Cobalto Cromo, Liga de Cobre, etc.
FONTE DE ENERGIA	380v, 24A, 5kW, 50/60Hz (Laser duplo: 6kW, 25A)
SUPRIMENTO DE GÁS	Ar/N ₂
CONTEÚDO DE OXIGÊNIO	≤100ppm
DIMENSÃO (LxPxA)	2800 x 1300 x 2410mm ³
PESO	2300kg
PROGRAMAS	EP-Hatch, EP Control
FORMATO DE DADOS DE ENTRADA	Arquivo STL ou outro formato conversível

EP-M300

Sistema de manufatura aditiva em metal para alta produtividade - MPBF™



Com um tamanho de câmara de construção de 305x305x450mm³ mm, a EP-M300 é uma impressora de metal que viabiliza a produção de grandes peças metálicas confiáveis e de alta qualidade em escala industrial, com opção de laser simples ou duplo de 500 W / 1000 W, uma escolha ideal para peças de grande porte e produção em lote com eficiência.



CÂMARA DE CONSTRUÇÃO	305 x 305 x 450mm ³
SISTEMA ÓPTICO	Laser de Fibra 500W / 1000W (laser simples ou duplo opcional)
TAMANHO DO PONTO	80 - 130µm
VELOCIDADE MÁXIMA DE VARREDURA	8m/s
VELOCIDADE DE CONSTRUÇÃO	Laser único: 15 ~ 35cm ³ /h Laser duplo: 25 ~ 63cm ³ /h
ESPESSURA DA CAMADA	20 - 120µm
MATERIAL	Liga de Titânio, Liga de Alumínio, Liga de Níquel, Aço Maraging, Aço Inoxidável, Cobalto Cromo, Liga de Cobre, etc.
FONTE DE ENERGIA	380v, 28A, 7kW, 50/60Hz (Laser duplo: 8kW, 31A)
SUPRIMENTO DE GÁS	Ar/N ₂
CONTEÚDO DE OXIGÊNIO	≤100ppm
DIMENSÃO (LxPxA)	2990 x 1320 x 2590mm ³
PESO	2900kg
PROGRAMAS	EP-Hatch, EP Control
FORMATO DE DADOS DE ENTRADA	Arquivo STL ou outro formato conversível



EP-M450

Sistema de manufatura aditiva em metal com alta estabilidade e produtividade - MPBF™

Com um tamanho de câmara de construção de 455 x 455 x 500mm³, a Eplus3D apresenta a EP-M450 à bem-sucedida linha de impressoras 3D MPBF™. O sistema aberto completo torna o EP-M450 uma ferramenta muito poderosa para produção em larga escala para o nosso cliente acessar diferentes pós metálicos como titânio, alumínio, ligas de níquel e aço inoxidável, etc. O EP-M450 tem como objetivo produzir peças grandes com seu alto desempenho e alta precisão.



EP-M450H

Sistema de manufatura aditiva em metal para grandes escalas - MPBF™

Com um tamanho de câmara de construção de 456 x 456 x 1080mm³. Eplus3D apresenta a EP-M450H à bem-sucedida linha de impressoras 3D MPBF. A nova EP-M450H é uma impressora de metal maravilhosa que torna viável a produção de grandes peças metálicas confiáveis e de alta qualidade em escala industrial sem a necessidade de ferramentas.



EP-M650

Sistema de manufatura aditiva em metal Quad Laser - MPBF™

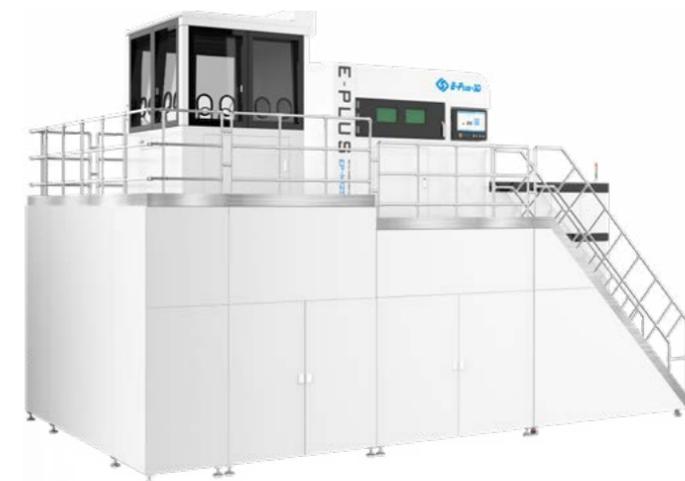
Com uma câmara de construção de 655 x 655 x 800mm³ e quatro sistemas a laser para garantir uma produção de impressão de alta eficiência. O sistema pode operar com vários pós metálicos, como ligas à base de titânio, alumínio e níquel, aço fundido, aço inoxidável, ligas de cromo-cobalto e outros materiais. É adequado para a fabricação direta de peças de grande porte, alta precisão e alto desempenho nas indústrias aeroespacial, aeronáutica, automotiva e de energia, petróleo e gás.



EP-M1250

Sistema de manufatura aditiva em metal com grandes dimensões e 9 Lasers - MPBF™

Com um envelope de construção de 1258 x 1258 x 1350mm³ e 9 sistemas de laser para garantir uma produção de alta eficiência. O posicionamento preciso e a inovadora tecnologia de controle de emenda de área oferecem uniformidade e estabilidade durante toda a fase de impressão.





Esteja preparado para o futuro da manufatura aditiva.

A Wietech conta com uma equipe especializada pronta para atender a sua demanda.

Contate o nosso time de vendas!

Wietech

Rua São Francisco, 506
CEP: 09530-050
São Caetano do Sul - SP
Tel: +55 11 4226-8988
vendas@wietech.com.br
www.wietech.com.br

